

Rekommendationer för värmebehandling

Härdbara legeringar EN AW	Mjukglödning °C ¹⁾	Upplösningsbehandling °C ²⁾	Kallåldring vid rums-temperatur dygn	Varmåldring °C	Timmar ³⁾
2011	380-420	535±5	5-7	175±5	6
2014	380-420	505±5	5-7	170±5	8
6012/6262	380-420	535±10	2	175±5	8
6063	380-420	530±10	2	175±5	8
6082	380-420	535±10	2	175±5	8

1)	Härdbara legeringar: Snabb uppvärmning till full genomvärmning och ca 30 min vid angiven temperatur. Svalning i ugn till ca 250°C därefter svalning i luft.
2)	Snabb uppvärmning till full genomvärmning, därefter omedelbar hastig kylning i vatten.
3)	Legering 2014: En hålltid av ca 3 dygn eller mera mellan upplösning och varmåldring erfordras för att maximal hållfasthet skall uppnås. Uppvärmning till åldringstemperatur bör ske långsamt, under 2-6 tim.