

Typiska egenskaper

EN AW	SS	Tillstånd SS	Korrosions- beständighet	Form- barhet	Skärande bearbetning	Svets- barhet	Anodisering	
							Dekorativ	skyddsanod.
1050A	4007	-0	4	5	1	4	4*	5
		-H14	4	5	2	4	4*	5
		-H18	4	4	2	4	4*	5
2007	4335	T3/T4	2	2	5	1	2	3
2011	4355	T3	2	2	5	1	2	3
		T8	2	1	5	1	2	3
2014	4338	T4	2	2	4	1	2	3
		T6	2	1	4	1	2	3
2024	-	T4	2	2	4	1	2	3
		T6	2	1	4	1	2	3
5005	4106	-0	5	5	1	5	5*	5
		-H14	5	4	2	5	5*	5
		-H18	5	3	2	5	5*	5
5083	4140	-0	5	4	3	5	3	5
		-H22	5	3	3	5	3	5
5754	4125	-0	5	5	3	5	4*	5
		-H12	5	4	3	5	4*	5
		-H14	5	4	3	5	4*	5
		-H16	5	3	3	5	4*	5
6005	4107	T6	4	3	3	3	4	5
6012 6262	-	T6/T8	4	2	4	2	3	5
6026		T9	5	3	4	3	4	5
6060	4104	T4	4	4	2	3	5	5
		T6	4	3	3	3	5	5
6082	4212	T4	4	3	3	3	3	5
		T6	4	2	3	3	3	5
7020	4425	T4	2	3	3	4	2	4
		T6	2	2	3	4	2	4
7022	-	T6	2	2	4	2	2	3
7075	-	T6	2	2	4	2	2	3

* = Värde gäller ej för bandgjuten plåt

5 = utmärkt
 4= mycket bra
 3= bra
 2= mindre bra
 1= dålig