

Legeringsbeskrivning

EN AW	Användarområden
1050A	Den vanligaste legeringen för aluminiumplåt. God korrosionsbeständighet, formbarhet och svetsbarhet. Har mycket stort användningsområde inom industrin.
2007	Likvärdig med EN 2011. Ger något lägre spån men har 20 % högre brottgräns vilket är en fördel vid krav på starkare gängor. Är en mycket vanlig legering i övriga Europa och används oftast till hydraulik och pneumatikkomponenter.
2011	Den bästa legeringen för skärande bearbetning och med goda hållfasthetsvärden. Mycket korta spån. Korrosionsbeständigheten är mindre god och svetsning kan inte rekommenderas. För dekorativ anodisering är denna legering inte lämplig, men anodisering kan ändå vara lämpligt för att öka livslängden på slitageyor samt förbättra korrosionsbeständigheten.
2014	Lämplig legering för skärande bearbetning och med höga hållfasthetsvärden. En vanlig legering inom försvars- och flygindustrin. Korrosionsbeständigheten är mindre god och svetsning kan inte rekommenderas.
2024	Denna legering används främst inom flyg- och försvarsindustrin.
5005	Legering för dekorativ anodisering av plåt. Har ungefär samma egenskaper som EN 1050A, men med något högre hållfasthet. Används till fasadklädnader, skyltar, paneler och apparatdelar som kräver hög finish.
5083	Mycket god korrosionsbeständighet i marin miljö samt god hållfasthet. Något bättre spånbrytning än legering EN 5754. Ett material med minimala spänningar och mycket god svetsbarhet. Används bl a till båtar, maskindetaljer, fixturer och verktyg. Finns i plåttjocklek upp till 500 mm.
5754	Legering med hög korrosionsbeständighet och svetsbarhet, relativt god formbarhet, skärbarhet och hållfasthet. Lämplig för marin miljö. Vanlig legering i tjockare plåt för maskindetaljer och i tunnare plåt där högre hållfasthet erfordras.
6005	Likvärdig legering som EN 6063 men med något högre hållfasthet, bättre skärbarhet och med bibehållen ytfinish efter anodisering.
6012 6262	Genom tillsats av bly har dessa båda kortspåniga legeringar utmärkta egenskaper för skärande bearbetning. Korrosionsbeständigheten är god och båda legeringarna är lämpliga för dekorativ anodisering.
6026	Legering 6026 ersätter legering 6262 för att möta den nya miljöstandarden i Europa vad gäller blylegeringar. Goda egenskaper för bearbetning och för anodisering. God svetsbarhet och mycket god korrosionsbeständighet.
6060 6063	Den vanligaste legeringen för strängpressade profiler. Används till konstruktioner som fordrar god hållfasthet och ytfinish. Lämplig för profiler till fönster, dörrar, inredningsdetaljer och elektronikchassi.
6082	En bra legering där högre krav ställs på hållfasthet och skärbarhet. Förekommer i både plåt, stång och profiler. Används i bärande konstruktioner och till maskinbearbetade detaljer med krav på god ytfinish efter anodisering. Inbyggda spänningar kan förekomma i valsade produkter.
7020	Lämplig legering för svetsförband där krav på hög hållfasthet erfordras. Svetsade konstruktioner bör korrosionsskyddas. Legeringen har även goda egenskaper vid skärande bearbetning.
7022	Legering med mycket goda hållfasthetsegenskaper, hög brottgräns och bra skärbarhet.
7075	En av de hårdaste och starkaste aluminiumlegeringarna. Används oftast som ersättning av stål inom flygindustrin och vid tillverkning av verktyg. Mycket hög hållfasthet, låg vikt och goda spånbrytande egenskaper vid skärande bearbetning. Legeringen har god formstabilitet och kan hårdanodiseras.