

Legeringars kemiska sammansättning

EN AW	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bi	Pb	Anm.
1050A	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,05	-	-	min Al99,5
1070A	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	-	0,07	0,03	-	-	min Al99,7
1200	1,00 Si+Fe		0,05	0,05	-	-	0,10	0,05	-	-	min Al99
1350	0,10	0,40	0,05	0,01	-	0,01	0,05	-	0,05	-	min Al99,5
2007	0,80	0,80	3,30-4,60	0,50-1,00	0,40-1,80	0,10	0,80	0,20	0,20	0,80-1,50	1)
2011	0,40	0,70	5,00-6,00	-	-	-	0,30	-	0,20-0,60	0,20-	-
2014	0,50-1,20	0,70	3,90-5,00	0,40-1,20	0,20-0,80	0,10	0,25	0,15	-	0,60	2)
2017A	0,20-0,80	0,70	3,50-4,50	0,40-1,00	0,40-1,00	0,10	0,25	-	-	-	3)
2024	0,50	0,50	3,80-4,90	0,30-0,90	1,20-1,80	0,10	0,25	0,15	-	-	2)
2030	0,80	0,70	3,30-4,50	0,20-1,00	0,50-1,30	0,10	0,50	0,20	0,20	-	-
										0,80-1,50	
3003	0,60	0,70	0,05-0,20	1,00-1,50	-	-	0,10	-	-	-	-
3103	0,50	0,70	0,10	0,9-1,50	0,30	0,10	0,20	-	-	-	4)
5005	0,30	0,70	0,20	0,20	0,50-1,10	0,10	0,25	-	-	-	-
5049	0,40	0,50	0,10	0,50-1,10	1,60-2,50	0,30	0,20	0,10	-	-	-
5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,20-2,80	0,15-0,35	0,10	-	-	-	-
5083	0,40	0,40	0,10	0,40-1,00	4,00-4,90	0,05-0,25	0,25	0,15	-	-	-
5086	0,40	0,50	0,10	0,20-0,70	3,50-4,50	0,05-0,25	0,25	0,15	-	-	-
5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,60-3,60	0,30	0,20	0,15	-	-	5)
6005	0,60-0,90	0,35	0,10	0,10	0,40-0,60	0,10	0,10	0,10	-	-	-
6012	0,60-1,40	0,50	0,10	0,40-1,00	0,60-1,20	0,30	0,30	0,20	0,70	0,40-	-
6026	0,60-1,40	≤0,70	0,20-0,50	0,20-1,00	0,60-1,20	≤0,30	≤0,30	≤0,20	0,50-1,50	2,00	-
6262	0,40-0,80	0,70	0,15-0,40	0,15	0,80-1,20	0,04-0,14	0,25	0,15	0,40-0,70	<0,40	-
6060	0,30-0,60	0,10-0,30	0,10	0,10	0,35-0,60	0,05	0,15	0,10	-	-	-
6061	0,40-0,80	0,70	0,15-0,40	0,15	0,80-1,20	0,04-0,35	0,25	0,15	-	0,70	-
6063	0,20-0,60	0,35	0,10	0,10	0,45-0,90	0,10	0,10	0,10	-	-	-
6082	0,70-1,30	0,50	0,10	0,40-1,00	0,60-1,20	0,25	0,20	0,10	-	-	-
6101B	0,30-0,60	0,10-0,30	0,05	0,05	0,35-0,60	-	1,10	-	-	-	-
7020	0,35	0,40	0,20	0,05-0,50	1,00-1,40	0,10-0,35	4,00-5,00	-	-	-	6)
7022	0,50	0,50	0,50-1,00	0,10-0,40	2,60-3,70	0,10-0,30	4,30-5,20	-	-	-	7)
7075	0,40	0,50	1,20-2,00	0,30	2,10-2,90	0,18-0,28	5,10-6,10	0,20	-	-	8)

1) 0,20 Ni; 0,20 Sn

2) Zr + Ti gräns maximum 0,20 kan användas för strängpressade produkter, om överenskommelse har träffats mellan tillverkare och köpare.

3) 0,25 Zr + Ti

4) 0,10-0,60 Mn + Cr

5) 0,10-0,60 Mn + Cr

6) 0,08-0,20 Zr; 0,08-0,25 Zr + Ti

7) 0,20 Zr + Ti

8) Zr + Ti gräns maximum 0,25 kan användas för strängpressade produkter om överenskommelse har träffats mellan tillverkare och köpare.